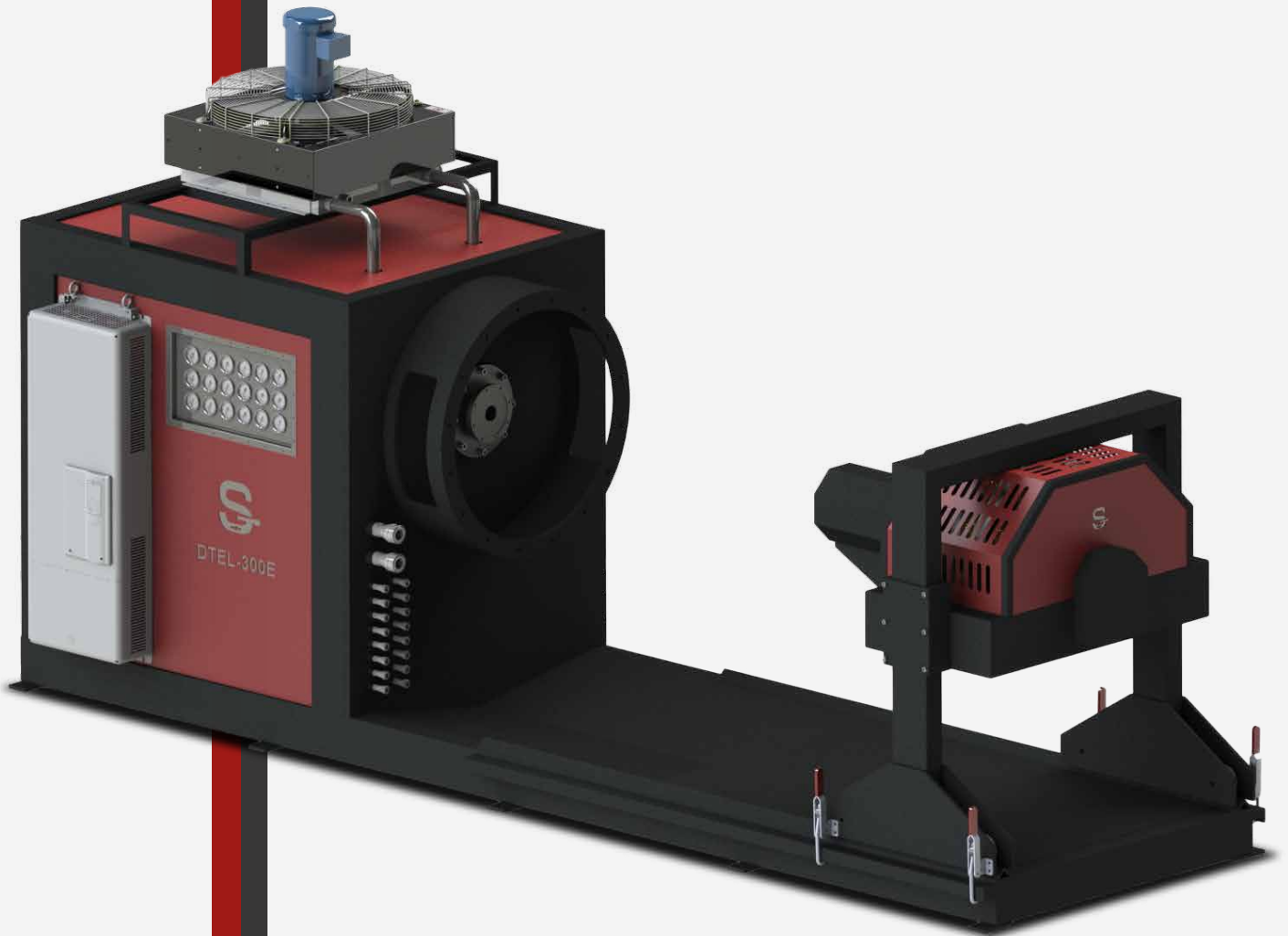




SAENZ

INGENIERÍA EN DINAMÓMETROS

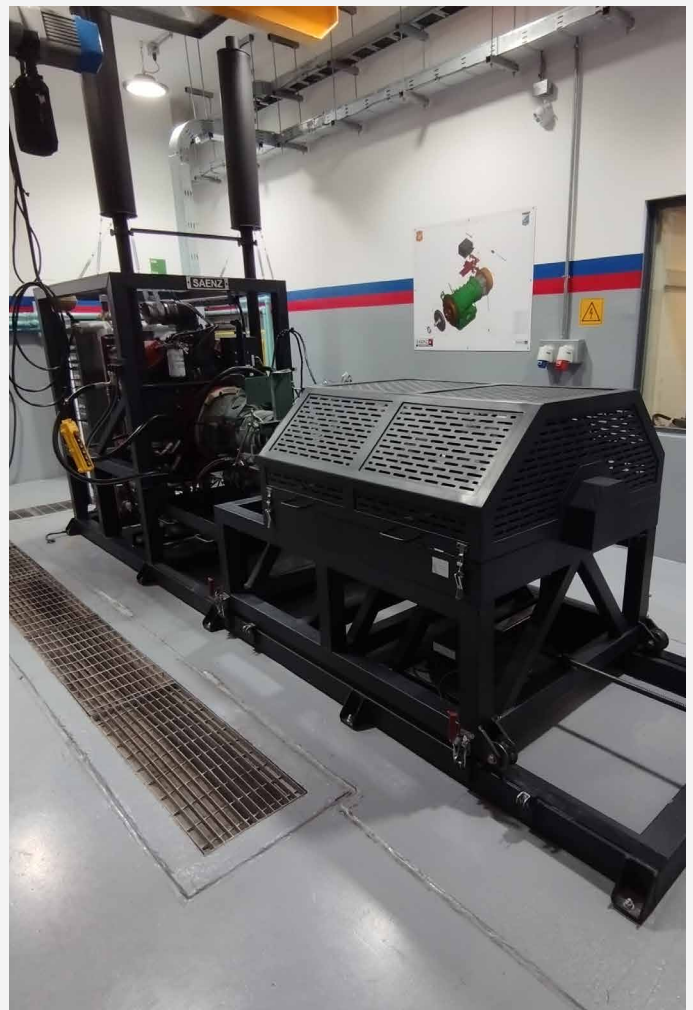


DINAMÓMETRO DE TRASMISIONES

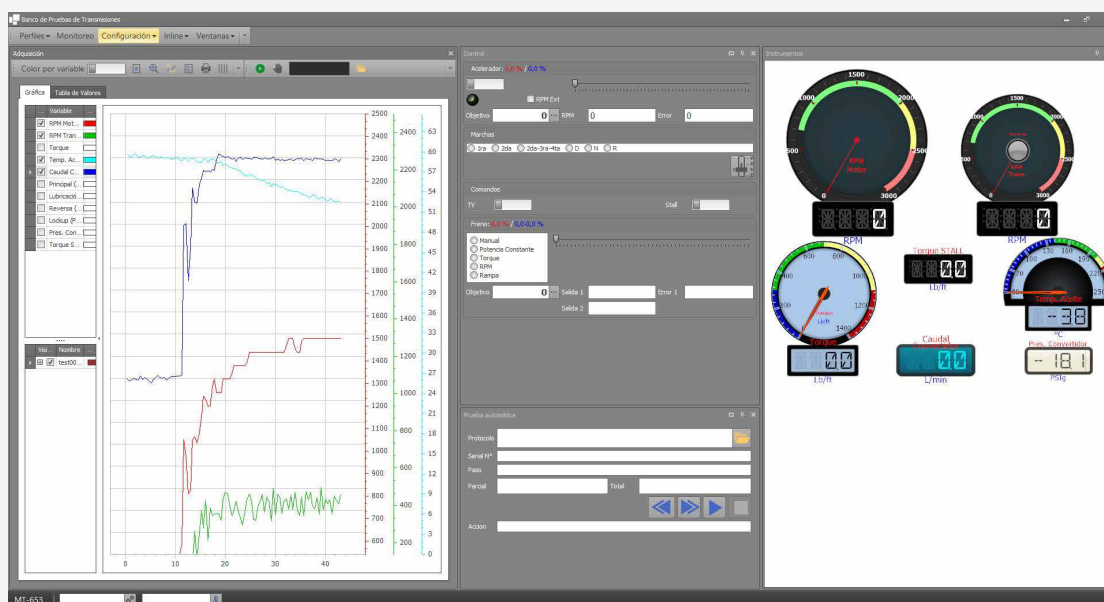
El dinamómetro DTEL-300E está diseñado para ensayar transmisiones automáticas y servo actuadas utilizadas en diversas aplicaciones presentes en la industria. Este equipo compacto ha sido diseñado para facilitar el acoplamiento, la alineación y puesta en ensayo de las transmisiones de una manera rápida y sencilla. El dinamómetro realiza ensayos automáticos o manuales para evaluar el rendimiento y las posibles fallas que pueden aparecer en la reparación de las transmisiones.

Características.

- Facilidad de conectividad de la transmisión. Entrada estriada y bridada para opción de convertidor fijo o flotante.
- Conexión de salida mediante eje cardánico que evita la alineación precisa entre el freno y la transmisión.
- Funcionamiento en rotación horaria y anti horaria hasta 4000 RPM.
- Capacidad de frenado en el eje de salida para comprobar el funcionamiento en condiciones de marcha bajo carga.
- Medición del flujo de aceite en el convertidor, enfriamiento y filtrado del mismo.
- Medición de presiones de control de transmisión.
- Medición y control de la temperatura de transmisión.
- Salidas digitales y analógicas configurables para la interacción con los actuadores de la transmisión.
- Brida base SAE #00 para acoplamiento de las transmisiones de mayor tamaño presentes en el mercado.
- Bridas adaptadores para transmisiones SAE #0, #1/2, #1, #2 y #3.
- Requiere un espacio mínimo. Potencia de entrada de 380 VAC 3 PH 50-60 Hz
- Kits de adaptaciones para todas las transmisiones bajo pedido de ingeniería.
- Proporciona informes impresos (personalizados con el logotipo de su empresa) de los resultados de las pruebas



Software de análisis y control Smac TR.



El Software *SMAC* permite al usuario tomar control sobre el dinamómetro de forma remota y realizar pruebas de forma completamente automática siguiendo protocolos preestablecidos. El sistema releva los sensores de entrada (*RPM, presión, temperatura,*

caudal, torque) y permite almacenar la información y generar informes acorde a los resultados obtenidos. En la pantalla se visualizan los datos obtenidos por los sensores en tiempo real y se construyen gráficos históricos de los valores de la prueba completa. ♦

Especificaciones del producto

Modelo	DTEL-300/100	DTEL-300/200	DTEL-300/300
Requerimientos Electricos	Trifásico 380 VAC 50/60 Hz	Trifásico 380 VAC 50/60 Hz	Trifásico 380 VAC 50/60 Hz
Unidad de entrada de transmisión			
Tipo de motor	Asincrónico trifásico 380v	Asincrónico trifásico 380v	Asincrónico trifásico 380v
Tipo de driver	Variador de velocidad continuo	Variador de velocidad continuo	Variador de velocidad continuo
Potencia	100 hp	200 hp	300 hp
Velocidad máxima	3600PRM	3600PRM	3600PRM
Unidad de salida de transmisión			
Tipo de freno	Corrientes parásitas refrigerado por aire	Corrientes parásitas refrigerado por aire	Corrientes parásitas refrigerado por aire
Capacidad	300 kg.m	300 kg.m	300 kg.m
Velocidad máxima	3600PRM	3600PRM	3600PRM

Capacidades de prueba.

- Analizador de RPM de cambios de marcha (automático)
- Prueba de cambios ascendentes y descendentes con 100% de acelerador (con o sin carga)
- Aplicación de cargas dinámicas sobre el eje de salida
- Sensor de torque para la salida de la transmisión
- Localizar fugas en los sellos de los ejes
- Identificar fugas en el embrague
- Comprobar ruido/vibración
- Detectar atascamientos mecánicos
- Verificación de la presión principal, del embrague y del convertidor
- Monitoreo del flujo y la temperatura del convertidor
- Determinación de la presión de entrada y salida del convertidor.

